

**2024 YILI**

**MUHTELİF ÇELİK MALZEME**

**TEKNİK ŞARTNAMESİ**

**1-AMAÇ:** TTK İhtiyacı olarak aşağıda özellikleri belirtilen muhtelif ebat ve kalitede çelik malzeme satın alınacaktır.

**2-TEKNİK ÖZELLİKLER:**

**2.1-Yuvarlak çelik çubuklar:**

2.1.1-Yuvarlak çelik düz çubuklar TS 708/1a kaliteye göre imal edilecektir. Bu özellikte çelik temin edilememesi durumunda St37-2 (eski) S235JR (yeni) kalitede malzemeler alternatif olarak ayrıca değerlendirilecektir.

2.1.2-Çubukların minimum boyu 6 metre olacaktır.

**2.2-Kare Çelik Çubuklar**

2.2.1-Kare çelik çubuklar St 37-2(S235JR) kalitede ve TS EN 10059, AISI 304 ve DIN 1.4301 normuna uygun imal edilecektir.

2.2.2-Kare çelik çubukların boyu 6 metre olacaktır.

**2.3-Çelik lamalar**:

2.3.1-Lamaların toleransı DIN 1017(eski) , TS EN 10058’e göre olacaktır.

2.3.2-Çelik lamaların malzemesi DIN 7100 St37-2 (eski) TS EN 10025-2:2004 S235JR (yeni) kalitede olacaktır.

2.3.3-Malzeme boyları 6 metre olacaktır.

**2.4-Çelik NPI profiller**:

2.4.1-Çelik NPI profiller TS 910/1 ve DIN 1025 göre imal edilecektir.

2.4.2-Profillerin malzemesi DIN 7100 St37-2 (eski) TS EN 10025-2:2004 S235JR (yeni) kalitede olacaktır.

2.4.3-Profillerin boyları 6 metre olacaktır.

**2.5-Çelik NPU profiller**:

2.5.1-Çelik NPU profiller TS 912/1 DIN 1026’ya göre imal edilecektir.

2.5.2-Profillerin malzemesi DIN 7100 St37-2 (eski) TS EN 10025-2:2004 S235JR (yeni) kalitede olacaktır.

2.5.3-Profillerin boyları 6 metre olacaktır. **(200x75 NPU profilin boyu 12 metre olacaktır.)**

**2.6-Çelik eşkenar köşebentler**:

2.6.1-Çelik eşkenar köşebentler DIN 1028 ve TS EN 10056-1, TS EN 10056-2’e göre imal edilecektir.

2.6.2-Köşebentlerin malzemesi DIN 7100 St37-2 (eski) TS EN 10025-2:2004 S235JR (yeni) kalitede olacaktır.

2.6.3-Köşebentlerin boyları 6 metre olacaktır.

**2.7-Yuvarlak, altı köşe ve dört köşe karbonlu çelikler (Ç1040-Ç 1050)**:

2.7.1-Karbonlu yuvarlak çeliğin toleransı DIN 1013 (eski), TS EN 10060’a göre olacaktır.

2.7.2-Karbonlu altı köşe çeliğin toleransı TS EN 10061’e göre olacaktır.

2.7.3-Çelik malzemelerin boyları 6 metre olacaktır.

**2.8-Ç 1050 Çelik Lamalar**

2.8.1-Çelik lamalar AISI/SAE 1050, DIN 1.0503, AF 65, C45 normlarına uygun olarak imal edilecektir.

2.8.2-Çelik lamaların boyları 6 metre olacaktır.

**2.9-Yuvarlak alaşımlı çelikler (Ç4140-Ç 8640)**:

2.9.1-Yuvarlak çelik malzemenin özellikleri DIN normu 42CrMo4 Malz. No. 1.7225N ve MKE normu Ç 4140, SAE/AISI normu 4140 olacaktır.

2.9.2-Yuvarlak çelik malzemenin özellikleri DIN normu 40NiCrMo22ve MKE normu Ç 8640, SAE/AISI normu 8640 olacaktır.

2.9.3-Çelik malzemenin boyut toleransları TS 10060’a uygun olacaktır.

2.9.4-Çelik malzemenin boyları 6 metre olacaktır.

**3- KONTROL MUAYENE VE KABUL:**

Gerekli görülecek kontrol, muayene ve kabul TTK Genel Müdürlüğü Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğünce yapılacaktır.

**4-GENEL HÜKÜMLER:**

4.1- Malzemelerin teslim yeri TTK Genel Müdürlüğü fatura muhteviyatı malzemeler için Maden Makinaları Fabrika İşletme Müdürlüğü Ambarı, diğer müessese Müdürlükleri fatura muhteviyatı malzemeler için Müessese ambarlarıdır. **Malzemelerin boşaltılması firmaya ait olacaktır.**

4.2- Malzemelerde çapak, çizik, tufal ve katmer gibi kusurlar ve iç çatlaklar bulunmamalıdır. Kontrol ve muayeneler esnasında tespit edilemeyen ancak kullanma esnasında tespit edilen imalat hatalı malzemeler uygun olan yenileri ile firmaca ücretsiz olarak değiştirilecektir. İmalat, malzeme ve işçilik hatalarına karşı 1 yıl firma garantisi altında olacaktır.

**4.3- Firmalar şayet var ise teklifleri ile birlikte TSE uygunluk belgelerini ve ISO Kalite Sistem Belgelerini vereceklerdir. Firmalar bu şartnamede belirtilen malzemeden yapılmış ürünlerine ait mekanik özellikleri ve kimyasal bileşimleri gösteren (EN 10204:2004 Tip 3.1’e göre) test raporlarını teklif ile birlikte vereceklerdir.**

4.4- Kısmi teslimat yapılabilecektir. Firma teslimatla birlikte ilgili her ürüne ait test sertifikalarını (EN 10204:2004 Tip 3.1’e göre Mekanik özellikler ve kimyasal bileşim) vereceklerdir.

4.5- Sipariş miktarlarının yaklaşık % 8 oranına kadar fazlalık veya noksanlık kabul edilecektir.

4.6- Fatura kesimi ekli dağılım tablosuna uygun olarak İdari Şartnamedeki fatura bilgilerine göre yapılacaktır.

4.7- Malzemeler “Malzeme Dağılım Tablosundaki müesseselere göre ayrı ayrı belirlenerek her müessese için ayrılmış olarak etiketlendirilip teslim edilecektir.

4.8**-**Malzemelerin teslimatı ile birlikte muayene ve kabul işlemlerine başlanabilmesi için firmalar ekli Muayene İstek Formunu doldurarak TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğüne, faturaların teslimi için ise Satınalma Dairesi Başkanlığına müracaat edeceklerdir. Firmaların faturaları kestiği tarihte malzemeleri, faturaları ve muayene formunu TTK’ye teslim etmeleri gerekmektedir.

**5-SİPARİŞ MİKTARI VE TESLİM SÜRESİ:**

5.1- Sipariş miktarı ekli listedeki gibi olacaktır.

5.2- Teslim süresi 90 takvim günüdür. Firmalar tekliflerinde alternatif teslim süresi belirtebileceklerdir. TTK alternatif teslim süreli teklifleri ayrıca değerlendirecektir.